

# Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb: **Goldschmidt Thermit Railservice GmbH**

Rotthauer Str. 142  
45309 Essen

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten in Gleisen und Weichen  
der DB Netz AG für den **Geschwindigkeitsbereich > 160 km/h**

**Nr.: 108 / 22.10.20 / 826.2050**

für folgende Schweißverfahren:

- |                 |  |
|-----------------|--|
| <b>X AS-SkV</b> | <b>Aluminothermische Verbindungsschweißung mit kurzer Vorwärmung</b> |
| AS-LSV          | Aluminothermische Laschenlochverbindungsschweißung                   |
| AS-THR          | Aluminothermische Auftragschweißung                                  |
| <b>X E-V</b>    | <b>Elektrische Verbindungsschweißung-Stabelektrode</b>               |
| <b>X E-A</b>    | <b>Elektrische Auftragschweißung-Stabelektrode</b>                   |
| <b>X MF-V</b>   | <b>Metallfülldraht Verbindungsschweißung</b>                         |
| <b>X MF-A</b>   | <b>Metallfülldraht Auftragschweißung</b>                             |

für die Isolierstoßfertigung:

- |                  |  |
|------------------|--|
| <b>X MT-Stoß</b> | <b>Isolierstahllaschenverbindung Bauart ET</b> |
|------------------|--|

Gültig bis: **31.10.2021**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Dirk Reinermann, SFI (OS)**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP u. Oberbauschweißer freigegeben sind.

Frankfurt am Main, den 22.10.2020



I.NPF 121(S), i.A. Bohn  
Fachstelle  
Schienentechnik



## Anlage zur Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Nr.: 108 / 22.10.20 / 826.2050

Der Oberbauschweißbetrieb: **Goldschmidt Thermit Railservice GmbH**

### • Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
2	Herhold, Thomas	17-1200	Schweißmeister (Os)

### • Weitere Schweißaufsichtspersonen

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
3	Brauer, Andreas	17-1192	Schweißmeister (Os)
4	Dieker, Thomas	17-1194	Schweißmeister (Os)
5	Schrack, Reinald	17-1207	Schweißfachmann (OS)
6	Vettermann, Axel	17-1212	Werkmeister Os
7	Weber, Steffen	20-532	Schweißfachmann (OS)

### • Oberbauschweißer Betriebsgleis

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Berechtigungen / Schweißverfahren
1	Balk, Daniel	17-1216	E-A, MF-A, MF-V
2	Bornschein, Hans-Jörg	17-1190	AS-SkV, MT-Stoß
3	Füting, Frederic	19-869	E-V, MF-V
4	Grahl, Marco	16-406	AS-SkV, E-A, E-V, MF-V, MT-Stoß
5	Hammer, Rainer	17-1195	E-A, E-V
6	Koschmieder, Paul	20-918	AS-SkV, AS-THR, MT-Stoß
7	Meißner, Frank	17-1199	AS-SkV, MT-Stoß
8	Schlickeisen, Volkmar	19-546	AS-SkV, E-V, MF-V, MT-Stoß
9	Schubert, Manuel	16-407	AS-SkV, E-V, MF-V, MT-Stoß
10	Schulze, Danny	17-1208	AS-SkV, MT-Stoß
11	Valerius, Maik	17-1210	AS-SkV, MT-Stoß
12	Wach, Roberto	20-917	AS-SkV, AS-THR, MT-Stoß

13	Weber, Steffen	20-532	AS-SkV
14	Wigger, Bernd	17-1214	E-A, E-V
15	Wittig, Sven	19-547	AS-SkV, E-V, MF-V, MT-Stoß
16	Wunsch, Marcel	15-446	AS-SkV, MT-Stoß
17	Zhorayev, Andre	19-870	E-A, E-V, MF-A, MF-V

Hinweis: Die Freigabe Nr. 32 / 17.05.2019 / 826.2050 und deren Anlagen werden damit ungültig.