

B e s c h e i n i g u n g

zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen in Betriebsgleisen nach DB AG RiLi (826.1020):1999-12

Dem Unternehmen: **Goldschmidt Thermit Railservice GmbH**

wird für den Betrieb **Rotthauer Str. 142
45309 Essen**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen
in der

Klasse 1

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SkV-Elite, LSV OEA, OEA-MF, OEV, OEV-MF MT-Stoß W/P BrS	Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SkV-Elite, SRZ, SRE, SmW-F, SRZ-L, SKS, LVS, SoWoS OEA, OEA-MF, OEV, OEV-MF MT-Stoß W/P, FR BrS UP 121, 122, 123

**verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Abdelmoumene Britechi, geb. am: 01.01.1966
SFI (Os) IWE

Vertreter: -

**weitere Schweiß-
aufsichtsperson(en):** siehe Anlage 1

Bemerkungen: siehe Rückseite

Bescheinigung Nr.: GSIHa/826/KI1/059/8/00

gültig bis: 31.03.2022

ausgestellt am: 19.03.2019
Drger/Drger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Dr. Kuschel

Unterschrift

Anlage 1
zum Nachweis der Eignung für
Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen / Oberbauteilen
in Betriebsgleisen / als Schweißwerk
gemäß DB AG - Richtlinie 826
Nr. GSIHa/826/KI1/059/8/00

Als weitere Schweißaufsichtspersonen werden anerkannt:

Name	Geburtsdatum	Qualifikation
nicht gleichb. Vertr. Thomas Herhold	26.09.1968	SM (Os)
Andreas Brauer	30.09.1967	SM (Os)
Thomas Dieker	16.09.1958	SM (Os)
Peter Schöler	11.04.1964	IWS
Reinald Schrack	01.01.1963	SFM (Os)
Axel Vettermann	16.01.1958	SM (Os)
Steffen Weber	30.09.1970	SFM (Os) IWS

Hannover, den 19.03.2019
Drger/Drger



Unterschrift